

**PRZEZNACZENIE**

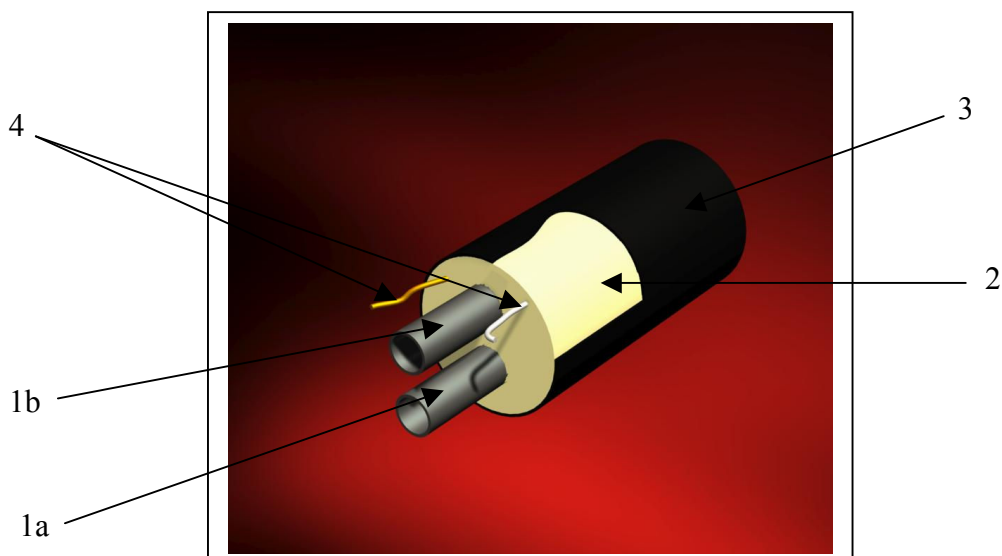
System rur preizolowanych podwójnych jest kompletnym rozwiązaniem dla ciepłownictwa.

Maksymalne parametry pracy:

- ciśnienie robocze: 2,5 MPa
- maksymalna ciągła temperatura: 150°C

**OZNACZENIA**

- 1a. Rura przewodowa zasilająca: stal P235GH
- 1b. Rura stalowa powrotna stal P235GH
2. Izolacja: bezfreonowa pianka poliuretanowa
3. Rura osłonowa: polietylen PE-HD
4. Druty alarmowe: dwa miedziane przewody 1,5 mm<sup>2</sup> z których jeden jest ocynowany.



**TECHNIKI MONTAŻU**

1. Samokompensacja
2. Zimny montaż

**SYSTEM MUF**

termokurczliwe HPDE; termokurczliwe PEX;  
zgrzewane; stalowe

**TYPOSZEREG IZOLACJI**

STANDARD

(SERIA 1)

PLUS

(SERIA 2)

**ZALETY SYSTEMU W STOSUNKU****DO RUR POJEDYNCZYCH:**

- mniejsze straty ciepła
- mniejsza ilość połączeń mufowych
- niższy koszt robót ziemnych
- mniejsza powierzchnia zabudowy

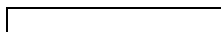
**STALOWE RURY PODWÓJNE Twin Pipes  
Z IZOLACJĄ STANDARD  
(SERIA 1)**

**PRZEZNACZENIE**

Rurociągi podwójne znajdują zastosowanie tam, gdzie zależy nam na mniejszej powierzchni zabudowy sieci, szczególnie w terenach miejskich. Pozwalają także zredukować ilość połączeń mufowych. Ponadto charakteryzują się znacznie mniejszymi stratami ciepła w stosunku do rurociągów tradycyjnych.

**DANE TECHNICZNE**

Rura stalowa			Rura zewnętrzna		Długości handlowe			Masa rury [kg/m]	Pojemność wodna [l/m]
Śr. nomin. [mm]	Śr. zewn. [mm]	Grubość ścianki [mm]	Śr. zewn. [mm]	Grubość ścianki [mm]	Rura 6 m	Rura 12 m	Rura 16 m		
20	26.9	2.6	125	3.0	X	X		5.2	0.7
25	33.7	2.6	140	3.0	X	X		6.5	1.3
32	42.4	2.6	160	3.0	X	X		8.1	2.1
40	48.3	2.6	160	3.0	X	X		8.8	2.9
50	60.3	2.9	200	3.2	X	X		12.4	4.7
65	76.1	2.9	225	3.4	X	X		15.4	7.8
80	88.9	3.2	250	3.6	X	X		19.	10.7
100	114.3	3.6	315	4.1	X	X	X	28.4	18.0
125	139.7	3.6	400	4.8	X	X	X	38.2	27.6
150	168.3	4.0	450	5.2	X	X	X	49.4	40.4
200	219.1	4.5	560	6.0		X	X	72.5	69.3



**STALOWE RURY PODWÓJNE Twin Pipes  
Z IZOLACJĄ PLUS  
(SERIA 2)**

**PRZEZNACZENIE**

Rurociągi z pogrubioną izolacją są alternatywnym rozwiązaniem dla izolacji standardowej.

Przed wyborem materiału proponujemy Państwu wykonanie analizy techniczno-ekonomicznej w celu optymalizacji rozwiązania.

**DANE TECHNICZNE**

Rura stalowa			Rura zewnętrzna		Odległość pomiędzy rurami stalowymi	Długości handlowe			Masa rury [kg/m]	Pojemność wodna [l/m]
Śr. nomin. [mm]	Śr. zewn. [mm]	Grubość ścianki [mm]	Śr. zewn. [mm]	Grubość ścianki [mm]		6m	12m	16m		
20	26.9	2.6	140	3.0	19	X	X		5.7	0.7
25	33.7	2.6	160	3.0	19	X	X		7.1	1.3
32	42.4	2.6	180	3.0	19	X	X		8.7	2.1
40	48.3	2.6	180	3.0	19	X	X		9.4	2.9
50	60.3	2.9	225	3.4	20	X	X		13.4	4.7
65	76.1	2.9	250	3.6	20	X	X		16.7	7.8
80	88.9	3.2	280	3.9	25	X	X		21.0	10.7
100	114.3	3.6	355	4.5	25	X	X	X	31.2	18.0
125	139.7	3.6	450	5.2	30	X	X	X	42.2	27.6
150	168.3	4.0	500	5.6	40	X	X	X	53.8	40.4
200	219.1	4.5	630	6.6	45		X	X	80.4	69.3